

Resumen para trabajo oral 5to Foro RPST

METHODOLOGY FOR THE IDENTIFICATION OF LABOR RISKS IN A MANUFACTURING COMPANY FROM MEXICO CITY

METODOLOGÍA PARA LA IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS LABORALES EN UNA EMPRESA MANUFACTURERA DE LA CIUDAD DE MÉXICO

Moncerrat López Robles¹, Enrique López Hernández¹

¹ Maestría en Ciencias en Salud Ocupacional, Seguridad e Higiene, Instituto Politécnico Nacional
Correo electrónico de contacto: mlopezr0806@alumno.ipn

INTRODUCCIÓN:

Los riesgos a los que se exponen los trabajadores de una organización dependen de los medios, áreas de trabajo y en particular, de la forma en que se realiza cada actividad, siendo diferentes en cada organización, aun cuando sean del mismo giro. De ahí la necesidad de analizar los riesgos de trabajo, con el fin de obtener datos precisos que nos permitan establecer estrategias para eliminarlos, o al menos mitigarlos. El “Diagnostico situacional modificado”, es un método que permite identificar y caracterizar estos.

MÉTODO

Estudio de tipo cuantitativo, de campo, transversal, no experimental, realizado a 8 trabajadores de una empresa manufacturera de la Ciudad de México, de septiembre 2016 a enero 2018. Se realizó el análisis de los riesgos del proceso de envasado de aerosol por medio del Diagnóstico situacional modificado, el cual consta de cuatro etapas, la primera es la “identificación o reconocimiento del riesgo” donde se describe cada etapa, cada puesto y cada actividad del proceso estudiado, apoyándose de un flujograma, donde se señalan los riesgos presentes. La segunda etapa “Evaluación de la exposición” donde por medio de la frecuencia, duración e intensidad se mide el contacto directo del trabajador con el contaminante.

En la tercera etapa “Evaluación de la dosis-respuesta” se busca conocer los efectos que la exposición está causando o podría causar. Por último, se procede a la “Caracterización del riesgo” que nos ayuda a priorizar las acciones a implementar en función de la peligrosidad de los riesgos detectados (López, 2012).

RESULTADOS

Los riesgos más críticos identificados en el proceso fueron: los ergonómicos (movimientos repetitivos, sobrecarga postural, mal diseño de los medios de trabajo y manipulación manual de cargas); en segundo lugar se encontró la exposición a agentes químicos, utilizados principalmente para limpieza de los productos y áreas de trabajo; el tercer lugar lo ocuparon las condiciones inseguras; a pesar de no existir un estudio de ruido este se pudo percibir sensorialmente elevado, colocándose en el cuarto lugar; la iluminación deficiente es otro riesgo de tipo físico que se observó; el trabajo monótono, se colocó en el sexto lugar.

DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES

A pesar de que la empresa se dedica a la fabricación de productos químicos y, se esperaba que las sustancias fueran el principal riesgo, se identificaron a los

Resumen para trabajo oral 5to Foro RPST

riesgos ergonómicos como los más críticos. Esto se explica debido a que las actividades realizadas, son excesivamente cortas y repetitivas.

En conclusión, los principales riesgos identificados fueron ergonómicos y químicos, es necesario realizar el análisis de estos por medio de instrumentos específicos, sin embargo, se recomienda implementar medidas que permitan corregir las condiciones identificadas lo antes posible, pues muchas de estas se pueden solucionar con medidas de bajo costo.

REFERENCIAS:

López, E. (2012). *Diagnóstico situacional modificado*. *Empresalud*, 13(4), 4-6.

Domínguez, H. (2016). *Caracterización de desórdenes musculoesqueléticos en miembro superior en trabajadores de una fábrica de cartón*. (Tesis inédita de maestría). Instituto Politécnico Nacional, Ciudad de México.

Obra protegida con una licencia Creative Commons

