

Resumen para trabajo oral 5to Foro RPST

## **THE FOUR STEPS A METHOD FOR PREVENTION OF WORK INJURIES: APPLIED TO A PROCESS OF MANUFACTURE IN THE METALMECHANICAL INDUSTRY**

### **MÉTODO DE LOS CUATRO PASOS PARA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES DE TRABAJO: APLICADO A UN PROCESO DE MANUFACTURA EN LA INDUSTRIA METALMECÁNICA**

Isaac Cruz Miranda<sup>1</sup>

<sup>1</sup> *Secretaria del Trabajo del EdoMex*

*Correo electrónico de contacto: Ing,Isaac.shi@gmail.com*

#### **INTRODUCCIÓN**

La influencia de métodos de prevención de riesgos de trabajo adoptadas por naciones desarrolladas hace necesaria adoptar herramientas que se adapten a la idiosincrasia del trabajador mexicano. La necesidad de las empresas en México de contar con una herramienta práctica de fácil aplicación y que sea un arma y a la vez un escudo de protección para los trabajadores en la industria de la transformación con el fin de antecederse a los sucesos que originan los accidentes cobra mayor importancia, dado que los métodos ya adoptados para prevenir los riesgos de trabajo, requieren de una herramienta adicional para completar su eficacia.

Así, mediante la concepción de este método y su concepción surgida de la práctica y la experiencia, crea un método sencillo y de fácil aplicación, que no está limitado y su alcance dependerá de la profundidad de las miras de una organización en cuanto aplicar y profundizar este método preventivo. Involucrar a ambas partes en la técnica de prevención por un lado trabajador y por el otro patrón, facilita el poner en marcha un método práctico, de fácil aplicación y se antecede al suceso que da por resultado el accidente.

Objetivo. Aplicar el método de los cuatro pasos a un área de prensas de una empresa metalmeccánica, para reducir el nivel de accidentes de trabajo que ocurren durante el proceso de fabricación.

#### **MÉTODO**

El método a implementar consta de cuatro etapas necesarias para prevenir lesiones, registrando en sus niveles de incidencia tendencias a la baja. El método que se usará durante el proceso productivo al maquilar autopartes mediante el uso de presas hidráulicas nos servirá no solo para prevenir el suceso que da causa al accidente, sino también a la identificación de peligros por el propio trabajador.

El método por implementar es más práctico y de fácil acceso y de entendimiento para los trabajadores y en sí mismo una protección adicional para que el trabajador se anteceda al accidente.

Estudio comparativo. Población 35 trabajadores del Área de Prensas

#### **RESULTADOS**

Se demostró que, en el año de aplicación del método de los cuatro pasos, se redujo los accidentes en el área de prensas prácticamente un 100%. (Tabla 1)

### Resumen para trabajo oral 5to Foro RPST

Departamento	No. Trabajadores	No. Accidentes
Prensas		
2007	35	12
2008	36	15
2009	35	5
2010	39	0

Tabla 1. Área de prensas, variación del número de accidentes.

### DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES

El método propuesto no solo envuelve lo que se conoce como seguridad a través del comportamiento, sino cada etapa indica una integración de las técnicas de seguridad.

La aplicación de este método no solo se reduce al lugar de trabajo y a los centros de trabajo, sino también en el hogar y en la calle.

### REFERENCIAS

*Benjamín W. Niebel, (2005). Ingeniería industrial, métodos y tiempos y movimientos. (5ª ed.). Alfaomega. México.*

*Cortés Díaz José María. (2002). Seguridad e Higiene del trabajo. (3ª ed.). Alfaomega. México.*

### Obra protegida con una licencia Creative Commons

